



*Célèbre dans le monde entier*

**TRAKRITE**  
WHEEL ALIGNMENT RANGE

**Trakrite Indicateur De Parallelisme  
Des Roues**

**N° de pièce G4008  
Instructions**



*L'indicateur de parallélisme des roues Trakrite de Gunson est le dispositif le plus simple et le plus précis pour vérifier l'alignement des roues directrices des voitures de tourisme et véhicules commerciaux légers.*

*Il s'agit d'une plate-forme sur roulement à rouleaux sur laquelle une des roues avant avance lentement avec la roue en position de ligne droite.*

*Trakrite est utilisé pour effectuer une vérification rapide et simple du parallélisme des roues d'un véhicule (pincement négatif ou positif).*

*Il facilite le réglage correct des roues réglables.*

*Trakrite a une plaque supérieure, montée sur rouleaux pour qu'elle puisse se déplacer latéralement. Tandis que la roue est amenée dessus la plaque, tout défaut de parallélisme va la pousser latéralement. Un mécanisme interne à tringlerie et une aiguille indique sur une graduation le mouvement total de la plaque, et en conséquence la valeur du défaut de parallélisme. Après utilisation, l'aiguille est remise en position centrale par l'utilisateur.*

*La graduation du Trakrite est étalonnée pour montrer l'ERREUR en degrés du pincement positif ou du pincement négatif.*

*Remarque : Trakrite indique le DÉFAUT DE PARALLÉLISME, c'est-à-dire, s'il n'y a AUCUNE déviation de l'aiguille, et dans ce cas les roues sont correctement alignées et n'ont pas besoin d'être réglées.*

*Vérifiez sur le Trakrite la liberté de mouvement de la plaque supérieure. Pour ce faire, placez Trakrite sur une surface plane et assurez-vous que la plaque supérieure bouge librement d'un côté à l'autre.*

*Effectuez les essais de réglage du parallélisme des roues sur un sol plat et horizontal, de préférence sur une surface propre en béton ou une surface goudronnée lisse et plate.*

## **Instructions d'utilisation :**

- Positionnez le véhicule en lui faisant faire face en avant tout droit et avec la direction en avant tout droit aussi.
- Assurez-vous que la direction est bien droite, en faisant marche avant et arrière deux ou trois fois et en vérifiant que le véhicule se dirige, ni vers la gauche, ni vers la droite.
- Secouez doucement le véhicule de haut en bas et de bas en haut pour stabiliser la suspension.
- Retirez les mains du volant de direction, et avec précaution et lentement faites une marche avant sur 2 ou 3 mètres de façon à ce que tout jeu dans la direction du véhicule et dans les articulations de la suspension est éliminée.
- Arrêtez le véhicule en utilisant les freins aussi peu que possible. Ne le laissez pas rouler en arrière.

- Positionnez Trakrite sur le sol devant l'une des roues avant du véhicule avec le cadran dirigé vers l'extérieur.
- Mettez l'aiguille du Trakrite sur zéro.
- Conduisez le véhicule lentement sur le Trakrite, tout en ne touchant, ni aux freins, ni au volant de direction.
- Conduisez lentement, régulièrement et d'une main ferme jusqu'à ce que la roue ait complètement dépassé Trakrite
- Stoppez.
- Relevez la valeur du défaut de parallélisme sur la position de l'aiguille sur la graduation.
- Répétez le test en utilisant l'autre roue avant (ou une roue arrière réglable) pour confirmer le résultat obtenu, en vous souvenant de remettre à zéro l'aiguille avant le test.
- Une lecture répétitive dans la zone rouge indique clairement un réglage du parallélisme des roues laissant à désirer.



## Remarques importantes :

### - lire attentivement avant de continuer

Si l'aiguille se déplace systématiquement dans la zone "ROUGE" du cadran, alors il faut effectuer un réglage des barres d'accouplement. Ceci s'applique à tous les véhicules quel que soit le modèle des pneus montés, ou si une quelconque modification a été apporté à la suspension. Il se peut que plus d'un réglage soit nécessaire pour arriver à une valeur lue de zéro.

Si la lecture faite à partir d'une roue avant diffère systématiquement de celle faite à partir de l'autre roue avant, les causes possibles en sont :

- Des essais réalisés sur un sol non horizontal.
- Des pressions des pneus inégales.
- Une inégalité dans l'usure des pneus ou dans les profils des bandes de roulement.
- Des articulations de la colonne de direction usées.
- Un défaut de parallélisme des roues arrière ou de l'essieu arrière.

Si des valeurs divergentes sont obtenues sur la même roue, les causes possibles sont :

- Sol inégal
- Volant de direction bougé en cours de test.
- Mouvement d'avance saccadé.
- Pas suffisamment de déplacement vers l'avant avant d'arriver au Trakrite.
- Ne pas avoir "stabilisé" la suspension avant les essais.
- Laisser le véhicule rouler en arrière pendant le test.
- Une usure excessive dans les composants de la direction ou les éléments des roues.
- Usure des pneus excessive et inégale.

# Consignes de nettoyage :

Trakrite peut être souillé par de la saleté, qui peut pénétrer en dessous de la plaque supérieure, avec comme conséquence que la liberté de déplacement d'un côté à l'autre de la plaque supérieure va être limitée. Le démontage et le nettoyage deviennent alors impératifs.

Le démontage du Trakrite ne nécessite aucun outil et s'effectue facilement de la manière suivante.

- Courber doucement l'équipement complet en une forme légèrement courbe en appuyant sur les deux rampes vers le bas (une sur chacun des deux côtés de l'appareil), tout en supportant l'appareil au centre par en dessous et en le courbant de cette manière, faites glisser la plaque supérieure vers l'aiguille.
- Avec la courbure de la valeur correcte, la plaque supérieure va glisser tout simplement vers l'extérieur.
- Avec la plaque supérieure déposée, on verra le cadre de "frottement", dans lequel il y a d'étroits évidements contenant les rouleaux nylon.
- Déposez tous les rouleaux et lavez l'appareil tout entier : rouleaux, "composants de frottement", aiguille, plaque supérieure et plaque de base, dans de l'eau chaude savonneuse.
- Séchez soigneusement chaque composant et recherchez les traces d'usure.
- Examinez particulièrement les rouleaux pour rechercher des signes de dommage et des "aplatissements".
- Les pièces détachées sont disponibles chez Tool Connection.
- Procédez au remontage avec l'aiguille pointant vers l'extrême droite, avant de courber légèrement l'appareil pour pouvoir remettre la plaque supérieure en place.



## Également disponibles dans la gamme Trakrite :

### Gunson Trakrite Jauge de Carrossage

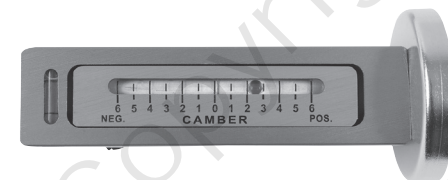
(N° de pièce 77137)

Conçue pour permettre d'utiliser Gunson 77066 Trakrite Outil de Réglage du Carrossage ou Gunson 77099 Trakrite Jauge Magnétique pour Carrossage, Chasse et Axe de Fusée, à utiliser avec les roues sur le véhicule et le véhicule reposant sur le sol.



### Gunson Trakrite Outil de Réglage du Carrossage (N° de pièce 77066)

Mesure l'angle de carrossage et de chasse sur le moyeu de roue ou le disque de frein et permet le réglage afin de maintenir le parallélisme correct des roues et d'assurer une usure des pneus uniforme. Un outil utile pour maintenir le réglage du carrossage correct après le démontage et le remontage de la suspension.



### Gunson Trakrite Jauge Magnétique pour Carrossage, Chasse et Axe de Fusée (N° de pièce 77099)

Jauge de carrossage avec graduations fixes de +5 degrés à -5 degrés, jauge de chasse graduée de +11 degrés à -3 degrés et jauge d'axe de fusée de 0 à 14 degrés de gauche à droite.



## Également disponible auprès de Gunson :

### Gunson Plateaux Tournants de Direction (N° de pièce 77100)

Paire de plateaux tournants à un prix compétitif pour vérifier l'alignement sur les véhicules modernes. À utiliser en conjonction avec Gunson 77099 Trakrite Jauge Magnétique pour Carrossage, Chasse et Axe de Fusée.



Nos produits sont conçus pour être utilisés correctement et avec précaution, pour l'usage auquel ils sont destinés. The Tool Connection décline toute responsabilité quant à l'usage incorrect de ses produits et ne saurait être tenue responsable de quelque dommage corporel ou matériel que ce soit, affectant le personnel, les biens ou les équipements lors de l'utilisation des outils. Un usage incorrect annulera également la garantie.

Le cas échéant, la base de données d'applications et toutes les instructions fournies ont été conçues pour offrir des directives d'ordre général sur l'usage d'un outil particulier et, bien qu'une attention toute particulière ait été portée à l'exactitude des données, aucun projet ne doit être entrepris sans se reporter tout d'abord à la documentation technique du constructeur (manuel d'atelier ou d'utilisation) ou sans avoir recours à une autorité reconnue telle qu'Autodata.

Nous appliquons une politique d'amélioration continue de nos produits et, de ce fait, nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques techniques et les composants sans préavis. C'est à l'utilisateur qu'incombe la responsabilité de s'assurer du caractère approprié des outils et des informations avant leur utilisation.



## N° de pièce G4008 Instructions



[www.gunson.co.uk](http://www.gunson.co.uk)

### Garantie



Distribué par The Tool Connection Ltd  
Kington Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR, Royaume-Uni  
Tél. +44 (0) 1926 815000 Fax +44 (0) 1926 815888  
info@toolconnection.co.uk [www.toolconnection.co.uk](http://www.toolconnection.co.uk)

Dans le cas d'une défaillance de ce produit résultant d'un défaut matériel ou d'un vice de fabrication, contacter directement notre Service Entretien au : **+44 (0) 1926 818186**. La garantie exclut l'usure normale, les consommables et l'usage abusif.